

ПРАВИЛА ПЕРЕВОЗКИ, РАЗГРУЗКИ И ХРАНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ RUUKKI

RUUKKI
Building your tomorrow.

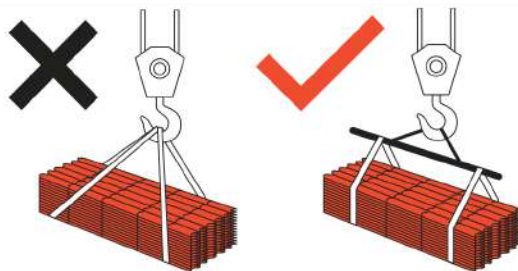
ПЕРЕВОЗКА



Перевозка профилированных листов, металлочерепицы осуществляется исправным транспортным средством с ровной, прочной и чистой поверхностью кузова. Во время транспортировки необходимо обеспечить защиту продукции от перемещения и механического повреждения. Длина кузова автомобиля должна быть такой, чтобы упаковка с продукцией выступала за задний борт кузова автомобиля не более чем на 0,5 м, в этом случае, листы должны быть полностью помещены на жёсткую деревянную платформу (поддон).

Скоростной режим не должен превышать 80 км/ч.

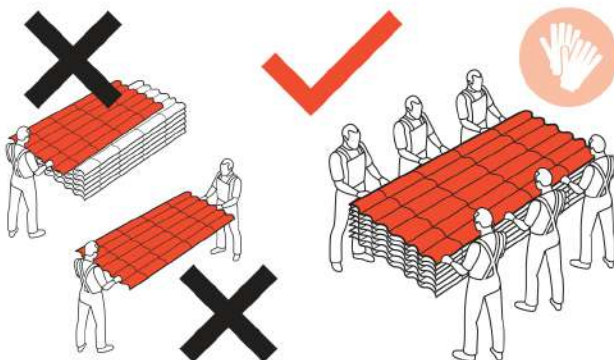
МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОГРУЗКА / РАЗГРУЗКА



Разгрузка пачек с профилированными изделиями и металлочерепицей выполняется в заводской упаковке при помощи подъемной техники с мягкими стропами, при длине пачек до 5 метров. Если длина составляет более 5 метров, то разгрузка выполняется при помощи помощью траверса.

При перемещении пачек механическим путем не следует допускать перекрещивания строп.

РУЧНАЯ ПОГРУЗКА

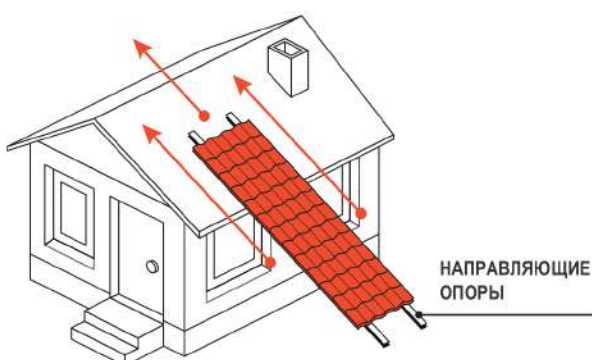


В тех случаях, когда механическая разгрузка невозможна, листы можно перемещать вручную. Нельзя надвигать один металлический лист на другой.

Разгрузка должна производиться в защитных рукавицах с привлечением необходимого количества людей, в зависимости от длины листа. Два (2) человека для длины листов до 1,5 м. Четыре (4) человека для длины листов 1,5–4 м. Шесть (6) человек для длины 4–6 м. Восемь (8) человек для длины листов 6–8 м. Люди должны располагаться равномерно с каждой стороны листа, в зависимости от его длины.

Поднимать и переносить листы необходимо аккуратно, в вертикальном положении, не допуская сильных перегибов. Запрещено бросать листы и тащить их волоком.

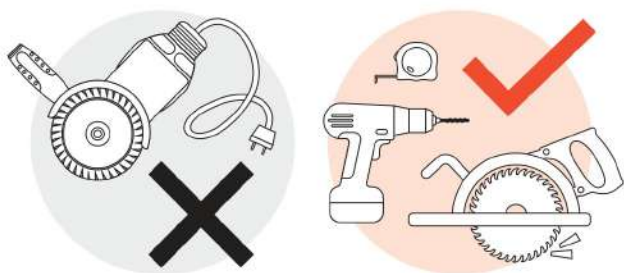
ПОДЪЕМ НА КРОВЛЮ ОТДЕЛЬНЫХ ЛИСТОВ



Поднимать листы на крышу рекомендуется специальной механизированной техникой с использованием траверса и мягких строп.

Можно поднимать листы на крышу вручную. Не стоит поднимать профилированные листы и металлочерепицу длиной более 1,5 м за передний или задний край, лучше всего поднимать их за боковые стыковочные края. Следите, чтобы листы не царапались друг о друга. Профилированные листы и металлочерепицу длиной более 1,5 м следует поднимать по направляющим опорам, установленным от края «карниза» крыши до земли. Листы можно толкать от земли снизу вверх, держась за оба боковых края. Не допускается хождение под листами, которые ещё не закреплены.

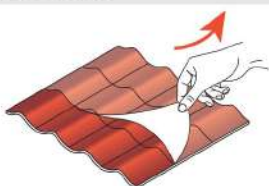
РЕЗКА ЛИСТОВ



Для резки профилированных листов и металлочерепицы используется ручная дисковая пила для резки стальных листов со специальным диском, ножницы по металлу, высекающая машина, лобзик.

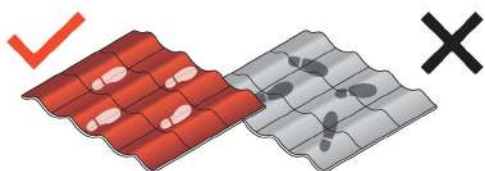
Категорически запрещено: использовать угловую шлифовальную машину с абразивным кругом («болгарку»), так как выжигается не только полимерное покрытие, но и цинк, в результате чего начинается быстрый процесс коррозии. Применение угловой шлифовальной машины с отрезным кругом для резки листов автоматически аннулирует гарантию, выдаваемую на профилированные листы и металлочерепицу.

СНЯТИЕ ПЛЕНКИ



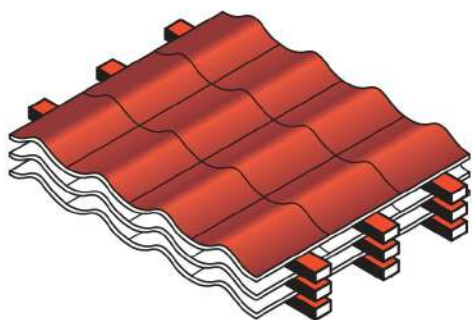
Защитная пленка с изделий должна быть удалена до, или в процессе, монтажа изделий. Срок хранения листов с защитной пленкой — не более 30 дней с момента получения заказа. Не оставляйте листы с защитной пленкой на солнце, так как это вызовет сложности по удалению пленки с изделия.

ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПО ЛИСТАМ НА КРОВЛЕ



Ходите по металлочерепице в обуви с мягкой подошвой, наступайте только в нижнюю часть волны в зоне обрешетки.

ХРАНЕНИЕ



Необходимо принять все меры по обеспечению безопасности и сохранности продукции. Продукцию с полимерным покрытием можно складировать в заводской упаковке не более одного месяца, а оцинкованные профили без полимерного покрытия — не более одной недели. По истечению срока хранения в заводской упаковке профилированные листы, металлочерепицу необходимо переложить на ровное, прочное основание на сухие брусья, обеспечивая зазор не менее 10 см с шагом не более 50 см после каждого ранее уложенного листа, для обеспечения проветривания всех листов. Получившиеся штабели расположить таким образом, чтобы один край был выше другого и конденсат мог свободно стекать. При длительности хранения более одного месяца штабели оцинкованных профилей без полимерного покрытия следует расположить под навесом, либо в сухом проветриваемом помещении, без прямого падения солнечных лучей. Максимальный срок хранения листовой продукции — 6 месяцев от даты изготовления. Для поддержания листовой продукции и упаковки в чистом виде, не рекомендуется её хранить на земле. Избегайте накопления воды на упаковке и на отдельных листах продукции. Запрещается ходить по пакетам с листовой продукцией или что-либо на них складировать.

ВНИМАНИЕ!

В случае несоблюдения указанных выше правил, гарантийные обязательства не сохраняются и претензии не принимаются.